



Ciudad de México, a 12 de junio de 2017

## COMUNICADO DE PRENSA

### ANALIZAN POLITÉCNICOS MODELO ÓPTIMO DE PROCESOS PARA EMPRESA DE EMBALAJE

- Deberá adaptarse a situaciones muy particulares de México, tomando en cuenta la eficiencia de los procesos extranjeros

C-476

A partir de una comparación entre las formas de producción nacional y extranjera, el estudiante del Instituto Politécnico Nacional (IPN), Christopher Yair Hernández Luna, trabaja en un modelo de buenas prácticas de manufactura para el Instituto Mexicano de Profesionales en Envase y Embalaje (IMPEE).

La propuesta del estudiante de maestría de la Unidad Profesional Interdisciplinaria de Ingeniería y Ciencias Sociales y Administrativas (UPIICSA), integrará situaciones organizacionales, objetivos y eficiencia en la gerencia, así como figuras de poder dentro de esta empresa mexicana.

El planteamiento de esta tesis, dirigida por el doctor Juan José Hurtado Moreno, es un análisis exhaustivo de los procesos que se realizan en México y en España, dicho trabajo consiste en una comparación que permita obtener resultados que fusionen ambos métodos con la premisa de conseguir un máximo rendimiento.

“Para esto, se requieren adaptaciones de los modelos europeo y nacional, aunque la curva de aprendizaje y adaptación al comienzo cause retrasos y distintos imprevistos, una vez alcanzado el objetivo se logran nivelar los tiempos y cumplir eficientemente con los parámetros de calidad”, explicó Hernández Luna.



El nuevo modelo propuesto debe de tener la dinámica para adaptarse a situaciones muy particulares ocurridas en la Ciudad de México y zonas metropolitanas, al tomar en cuenta la eficiencia de los procesos con que se trabaja en el extranjero.

Un modelo que desarrolle lo mejor de ambas partes podría resultar innovador y ambicioso para las empresas dedicadas a ese ramo, “si bien es cierto que no se puede fabricar de la misma forma que en el extranjero, si debemos de empezar a dar pasos que conduzcan hacia esas prácticas”, señaló.

Cabe destacar que el IMPEE es una exitosa empresa mexicana de envase y embalaje creada por el egresado de UPIICSA, José Antonio Rodríguez Tarango, quien reconoce los beneficios de hacer sinergia con las nuevas generaciones de egresados del IPN, con el fin de aprovechar el talento de los estudiantes para identificar áreas de oportunidad y ofrecer mejor servicio a sus clientes.

Esta empresa cuenta con equipos de laboratorio, desarrollados por el ingeniero Rodríguez Tarango, para realizar pruebas de resistencia a materiales de envase y embalaje como papel, cartón y cartón corrugado, vidrio, plástico, latas y PET, entre otros, con la finalidad de que las empresas corroboren la calidad de productos que ofrecen sus proveedores.

===000===